

GC LUBE M SERIES

GC LUBE M Series is high quality compressor oil formulated from hydrocracked base oil and selected additives.

GC LUBE M Series merupakan pelumas kompresor berkualitas tinggi yang diformulasikan dari *hidrocracked dan aditif base oil pilihan*.

TYPICAL CHARACTERISTICS					
	Test Method	GC LUBE M 32	GC LUBE M 46	GC LUBE M 68	GC LUBE M 100
SAE Viscosity Grade	-	32	46	68	100
Density 15 °C, kg/l	ASTM D - 4052	0.8355	0.8548	0.8527	0.8662
Kinematic Viscosity at 40 °C, cSt	ASTM D - 7279	32.31	46.08	67.99	100.5
	ASTM D - 7279	6.193	7.640	9.540	11.89
Viscosity Index	ASTM D - 2270	144	133	120	108
	ASTM D - 1500	L 0.5	L 0.5	L 0.5	L 0.5
Flash Point °C	ASTM D - 92	238	250	258	280
Pour Point, °C	ASTM D - 97	-15	-33	-33	-15

PERFORMANCE LEVELS

GC LUBE M Series meets below performance level :

- DIN 51524 Part 1 (HL).
- U.S. Steel 120, 126.
- Fives Cincinnati P-38, P-54, P-55.

TINGKATAN MUTU

GC LUBE M Series memenuhi tingkatan mutu :

- DIN 51524 Part 1 (HL).
- U.S. Steel 120, 126.
- Fives Cincinnati P-38, P-54, P-55.

SUPERIORITIES

- Excellent oxidation stability to prevent sludge and deposit formation.
- Strong anti-wear and corrosion protection to prolong equipment life.
- Excellent water separation for more efficient compressor operations.

KEUNGGULAN

- Kestabilan oksidasi yang sangat baik untuk mencegah pembentukan sludge dan deposit.
- Memberikan perlindungan terhadap korosi dan keausan yang sangat baik untuk meningkatkan usia peralatan kompresor.
- Memiliki kemampuan memisahkan air yang baik sehingga kompresor beroperasi lebih efisien

APPLICATIONS

GC LUBE M 32, 46 & 68 is recommended for rotary vane and screw compressors. Where as GC LUBE M 100 & 150 is recommended for reciprocating compressors which requiring non synthetic compressor oil.

PENGUNAAN

GC LUBE M 32, 46 & 68 direkomendasikan untuk kompresor jenis rotary dan screw. Sedangkan GC LUBE M 100 & 150 direkomendasikan untuk kompresor jenis *reciprocating* yang mensyaratkan pelumas dengan *non synthetic compressor oil*.